

DECYZJA

Na podstawie art. 155, art. 104, art.107 Kodeksu Postępowania Administracyjnego (t.j. Dz. U.z 2017r. poz. 1257), art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz.U. z 2017r,poz. 519) Starosta Toruński na wniosek i za zgodą firmy **Nordzucker Polska S.A. ul. 5-go Stycznia 54, 64-330 Opalenica**, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża, Starosta Toruński

o r z e k a

z m i e n i ć pozwolenie zintegrowane z dnia 30.06.2006r. znak OŚ.III.7644/Z/1/2006 zmienione decyzjami z dnia 10.09.2008r. znak OS.III-7644/Z/1/2006/Z/1/2008, z dnia 21.08.2012 znak OS.6222.2.2012.KK, z dnia 10.12.2014r. znak OS.6222.1.2014.KK oraz z dnia 29.09.2015r. znak OS.6222.1.2014.KK, z dnia 19.08.2016r. znak OS.6222.1.2016.KK w następujący sposób:

1. Punkt I.3 otrzymuje brzmienie:

I.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii

I.3.1. Surowce i paliwa do produkcji w instalacjach

Tab.1

Lp.	Nazwa surowca	Ilość maksymalna [Mg/rok]
1	Buraki cukrowe	1 260 000
2	Cukier surowy do rafinacji	154 800
3	Kamień wapienny	41 500
4	Węgiel	79 500
5	Woda z ujęć własnych (powierzchniowa i podziemna)	400 000 m ³
6	Woda z wodociągu miejskiego	100 000 m ³
7	Koks / antracyt	3528

I.3.2. Środki wspomagające do produkcji w instalacjach

Tab.2

Lp.	Preparaty	Ilość maksymalna [Mg/rok]
1	Środki dezynfekcyjne	250
2	Środki alkalizujące (w tym regulujące pH)	2 000
3	Środki przeciw pianowe	150
4	Koagulanty i flokulanty	50
5	Środki obniżające lepkość	20
6	Środki zakwaszające	1000
7	Środki antyinkrustacyjne	60
8	Środki do czyszczenia powierzchni grzejnych	28
9	Środki pomocnicze do produkcji (np. sól kuchenna, perlit, olej spożywczy, alkohol izopropylowy itp.)	300

2. Punkt I.4. otrzymuje brzmienie:

Parametry produkcyjne instalacji:

I.4.1. Instalacja do produkcji cukru w kampanii buraczanej i rafinacyjnej:

- zdolność produkcyjna cukru
- 1 600 Mg/dobę/kampania buraczana (wariant I)
- 1 300 Mg/dobę/kampania rafinacyjna (wariant II)

- zdolność produkcyjna melasu	- 350 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wysłodków	- 2 500 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wapna defekosaturacyjnego	- 400 Mg/dobę
- maksymalny przerób buraków	-10 000 Mg/dobę
-średni przerób cukru trzcinowego	- 1 300 Mg/dobę
- czas pracy instalacji	- 140 dni/rok kampanii buraczanej - 200 dni/rok kampanii rafinacyjnej
- całkowite zużycie energii cieplnej	- 4,83GJ/t cukru
- całkowite zużycie energii elektrycznej	- 130kWh/1Mg cukru

I.4.2. Instalacja do produkcji wapna w kampanii buraczanej i rafinacyjnej :

- zdolność produkcyjna wapna	- 155 Mg/dobę
- zużycie kamienia wapiennego	- 310 Mg/dobę
- zużycie koksu/antracytu	- 22,5 Mg/dobę
- czas pracy instalacji	- 140 dni/rok /kampania buraczana - 200 dni/rok /kampania rafinacyjna

Zainstalowane są 2 piece wapiennicze o następujących parametrach technicznych:

producent:	- Świdnicka Fabryka Urządzeń Przemysłowych
pojemność użytkowa	- 65 m ³
wydajność wapna palonego	- 35 t/dobę
zużycie kamienia wapiennego	- 70 t/dobę
wydajność gazu saturacyjnego	- 4 400 m ³ /h
zapotrzebowanie ciepła	- 1,77 MW

Drugi to nowy piec, oddany do użytkowania w roku 2016:

producent	
pojemność użytkowa	- 250 m ³
wydajność wapna palonego	- 120 t/dobę
zużycie kamienia wapiennego	- 240 t/dobę
wydajność gazu saturacyjnego	- 15 000 m ³ /h
wydajność ciepła	- 6,1 MW

Instalacja do produkcji wapna pracuje w obu kampaniach, buraczanej i rafinacyjnej w całości (obydwa piece) z wydajnością dostosowaną do zapotrzebowania na wapno do produkcji mleka wapiennego bez wariantów wydajnościowych jej pracy. Instalacja pracuje w okresie do 340 dni w roku.

I.4.3. Instalacja elektrociepłowni:

Elektrociepłownia wyposażona jest w dwa kotły parowe typu PR-23-M oraz jeden OKR-50-M. Kotły PR-23-M przeszły modernizację, w wyniku której ich wydajność cieplna została obniżona. W kotłowni znajduje się jeden kocioł PR-23 trwale odłączony. Kotły w elektrociepłowni są podłączone do układów wyciągowych, które je grupują poprzez przyłączenie do emitorów (E-1 i E2). Moc źródeł przyłączonych do jednego komina nie przekracza mocy 50MW.

Parametry techniczne kotła typu PR-23-M (2 szt.):

Wytwórca	Energomontaż Chorzów
Typ	PR-23-M
Rok budowy	1976/77
Wydajność nominalna	24,9 MW (we wprowadzonym paliwie)
Sprawność kotła (obliczeniowa)	84 %
Współczynnik nadmiaru powietrza	1,8
Ciśnienie pary na wylocie	2,5 MPa

Wydajność znamionowa pary	23 Mg/h
Ruszt	Mechaniczny, łuskowy z podmuchem strefowym
Temperatura spalin na wylocie z kotła	180 °C
Temperatura pary przegrzanej	400 °C
Temperatura wody zasilającej	105 °C

Parametry techniczne kotła typu OKR-50-M:

Wytwórca	Sosnowieckie Zakłady Budowy Kotłów
Typ	OKR-50-M
Rok budowy	1951
Wydajność nominalna	49,1 MW (we wprowadzonym paliwie)
Sprawność kotła	87 %
Współczynnik nadmiaru powietrza	1,8
Ciśnienie pary na wylocie	2,5 MPa
Wydajność znamionowa pary	50 Mg/h
Ruszt	Mechaniczny, łuskowy z podmuchem strefowym
Temperatura spalin na wylocie z kotła	120-170 °C
Temperatura pary przegrzanej	400 °C
Temperatura wody zasilającej	105 °C

Instalacja spalania paliw w zależności od kampanii buraczanej lub rafinacyjnej pracuje w 2 wariantach pracy:

wariant I pracy instalacji to eksploatacja 2 kotłów PR-23-M i OKR-50-M na potrzeby produkcji pary technologicznej do procesu produkcji cukru w kampanii buraczanej. Wytworzona para jest rozprężana w turbogeneratorach, gdzie następuje wytworzenie energii elektrycznej. Para odlotowa z turbogeneratorów jest kierowana do I działu wyparnego, będącego częścią instalacji do produkcji cukru. Wariant I pracy elektrociepłowni obejmuje produkcję energii cieplnej i elektrycznej w skojarzeniu. W wariantcie pracują dwa kotły PR-23-M i kocioł OKR-50-M w czasie 140 dni/rok kampanii buraczanej.

wariant II pracy instalacji to eksploatacja 2 kotłów PR-23-M lub PR-23-M i OKR-50-M lub 1 kotła OKR-50-M na potrzeby produkcji pary technologicznej do procesu produkcji cukru w kampanii rafinacyjnej. Wytworzona para jest rozprężana w turbogeneratorze, gdzie następuje wytworzenie energii elektrycznej. Para odlotowa z turbogeneraora jest kierowana do I działu wyparnego, będącego częścią instalacji do produkcji cukru. Wariant II pracy elektrociepłowni obejmuje produkcję energii cieplnej i elektrycznej w skojarzeniu. W wariantcie pracują 2 kotły PR-23-M lub PR-23-M i OKR-50-M lub OKR-50-M przez okres 200 dni/rok kampanii rafinacyjnej.

I.4.4. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych:

- wydajność średnia oczyszczania	- 3 000 m ³ /dobę
- wydajność maksymalna oczyszczania	- 5 700 m ³ /dobę
- max czas pracy instalacji	- 365 dni/rok

3. Punkt II decyzji zostaje zmieniony i otrzymuje brzmienie:

II. USTALAM DOPUSZCZALNĄ WIELKOŚĆ EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

II.1.1. Instalacja do produkcji cukru w kampanii buraczanej i rafinacyjnej.

II.1.1.1. Emisja dopuszczalna z emitorów instalacji do produkcji cukru

Tab.3

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-5	Wywiew z saturacji I w kampanii buraczanej (wariant I)	dwutlenek azotu	1,0457	-	-
		tlenek węgla	20,1099	-	-
		amoniak	1,8500	-	-
	w kampanii rafinacyjnej (wariant II)	dwutlenek azotu	0,3032	-	-
		tlenek węgla	5,8299	-	-
		amoniak	0,6300	-	-
E-7	Wywiew z saturacji II w kampanii buraczanej (wariant I)	dwutlenek azotu	1,0457	-	-
		tlenek węgla	20,1099	-	-
		amoniak	1,8500	-	-
	w kampanii rafinacyjnej (wariant II)	dwutlenek azotu	0,3032		
		tlenek węgla	5,8299		
		amoniak	0,6300		
E-12	Produktownia - wyciąg z suszarko-schładzarki	pył ogółem	1,7200	filtr tkaninowy	< 20
E-13	Produktownia - Urządzenia transportu cukru.	pył ogółem	0,3452	filtr tkaninowy	< 40
E-14	Segregacja i załadunek cukru - urządzenia technol.	pył ogółem	0,2032	filtr tkaninowy	< 5
E-15	Segregacja i załadunek cukru - transport cukru.	pył ogółem	0,0554	filtr tkaninowy	< 5
E-16	Silos cukru	pył ogółem	0,0554	filtr tkaninowy	< 10
E-17	Wentylacja magazynu cukru	pył ogółem	0,3200	filtr tkaninowy	< 20

II.1.1.2. Emisja dopuszczalna roczna z instalacji do produkcji cukru w kampanii.

Tab.4

dwutlenek azotu	Mg/rok	9,938
tlenek węgla	Mg/rok	191,106
amoniak	Mg/rok	18,480
pył ogółem	Mg/rok	22,217
w tym PM10	Mg/rok	22,217
PM2,5	Mg/rok	19,995

II.1.1.3. Tabela parametrów emitorów instalacji do produkcji cukru.

Tab.5

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Czas emisji	Prędkość na wylocie
		m	m	K	h	m/s
E-5	Wywiew z saturacji I	20,0 Z	0,6	358	8 160	0,0
E-7	Wywiew z saturacji II	19,0 Z	0,5	358	8 160	0,0
E-12	Produktownia - wyciąg z suszarko-schładzarki	21,0 Z	1,4 x 1,4	305	8 160	0,0
E-13	Produktownia - Urządzenia transportu cukru.	21,0 Z	0,3 x 0,4	298	8 160	0,0
E-14	Segregacja i załadunek cukru - urządzenia technol.	30,0 Z	1,0 x 1,6	293	8 160	0,0
E-15	Segregacja i załadunek cukru - transport cukru.	28,0 Z	0,7	293	8 160	0,0
E-16	Silos cukru	15,0 Z	0,7	293	8 760	0,0
E-17	Wentylacja magazynu cukru	7,0 B	2,5 x 1,2	293	8 760	0,0

Z - emitor zadaszony, O - otwarty, B – boczny

II.1.1.4. Emisja dopuszczalna z emitorów instalacji do produkcji wapna

Tab.6

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-8	Piec wapienny nr 1 o poj.65 m ³ (rozpalanie i gaszenie)	dwutlenek azotu	0,7074	-	-
		dwutlenek siarki	1,3059	-	-
		tlenek węgla	13,6032	-	-
		pył ogółem	4,8972	-	-
E-3	Piec wapienny nr 3 o poj.250 m ³ (rozpalanie i gaszenie)	dwutlenek azotu	2,4400	-	-
		dwutlenek siarki	4,5046	-	-
		tlenek węgla	46,9230	-	-
		pył ogółem	16,8923	-	-
E-10	Upust gazu saturacyjnego w kampanii buraczanej (wariant I)	dwutlenek azotu	0,3486	-	-
		dwutlenek siarki	0,6435	-	-
		tlenek węgla	6,7033	-	-

w kampanii rafinacyjnej (wariant II)	dwutlenek azotu	0,1011	-	-
	dwutlenek siarki	0,1866	-	-
	tlenek węgla	1,9433	-	-

II.1.1.5. Emisja dopuszczalna roczna z instalacji do produkcji wapna palonego.

Tab.7

dwutlenek azotu	Mg/rok	2,119
dwutlenek siarki	Mg/rok	3,912
tlenek węgla	Mg/rok	40,747
pył ogółem	Mg/rok	3,202
w tym PM10	Mg/rok	0,205
PM2,5	Mg/rok	0,090

II.1.1.6. Tabela parametrów emitorów instalacji do produkcji wapna

Tab.8

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Czas emisji	Prędkość na wylocie
		m	m	K	h	m/s
E-8	Piec wapienny nr 1 o poj.65 m ³	35,0 B	0,2	423	240	0,0
E-3	Piec wapienny nr 3 o poj.250 m ³	45,0 Z	0,5	423	120	0,0
E-10	Upust gazu saturacyjnego	21,0 B	0,25	313	8 160	0,0

II.1.1.7. Emisja dopuszczalna z emitorów instalacji elektrociepłowni – wg alternatywnej pracy kotłów.

Tab.9a

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-1	Elektrociepłownia - 2 kotły PR-23-M	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklofiltr CF 8x710 i 6x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100
E-2	Elektrociepłownia - kocioł OKR-50-M	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-48 + cyklofiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100

- przy spalaniu w kotłach wyłącznie węgla

Tab.9b

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/um ³ 6% O ₂		
E-1	Elektrociepłownia - 2 kotły PR-23-M	dwutlenek azotu	397	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklofiltr CF 8x710 i 6x710	-
		dwutlenek siarki	1 450		-
		pył ogółem	97		< 100
E-2	Elektrociepłownia - kocioł OKR-50-M	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-48 + cyklofiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem	100		< 100

- przy współspalaniu w kotłach węgla i biogazu

II.1.1.8. Emisja dopuszczalna roczna z instalacji elektrociepłowni.

Tab.10

dwutlenek azotu	Mg/rok	160,820
dwutlenek siarki	Mg/rok	603,077
tlenek węgla	Mg/rok	181,889
pył ogółem	Mg/rok	62,000
w tym PM10	Mg/rok	62,000
PM2,5	Mg/rok	55,800

II.1.1.9. Tabela parametrów emitorów instalacji elektrociepłowni:

Tab 10a

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji				
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Czas emisji	Prędkość na wylocie
		m	m	K	h	m/s
E-1	Elektrociepłownia - kotły PR-23-M	52,0	1,5	463	8 160	27,14/13,57*
E-2	Elektrociepłownia - kocioł OKR-50-M	52,0	1,5	463	8 160	26,77

*prędkość w kampanii: buraczana / rafinacyjna

II.2. Dopuszczalne poziomy emisji hałasu do środowiska z instalacji.

II.2.1. Źródła emisji hałasu do środowiska z terenu Zakładu

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A”, powodowany przez instalacje Zakładu w Chełmży na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowo-usługowa oraz zabudowa mieszkaniowa wielorodzinna wynosi:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

punkty kontrolne:

Oznaczenie punktu	Położenie punktu kontrolnego
P1	przed budynkiem przy ul. Dworcowej 26
P2	przed budynkiem przy ul. Dworcowej 16
P3	przed budynkiem przy ul. Bydgoskiej 3
P5	przed budynkiem przy ul. Bydgoskiej 25

oraz przy przedszkolu zlokalizowanym przy ul. Bydgoskiej 9 jako teren zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:

- $L_{Aeq D} = 50$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

Źródła hałasu w kampanii buraczanej (pośrednie i bezpośrednie)

Tab.11

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Chłodnia wentylatorowa - góra	16	8
2.	Wentylatory przy elektrociepłowni	16	8
3.	Pompownia cyrkulacyjna soku - wyparki	16	8
4.	Stacja wyparek	16	8
5.	Pomieszczenie mycia buraków - I piętro	16	8
6.	Separator części organicznych buraków	16	8

7.	Surownia	16	8
8.	Stacja pras wysłodkowych - poziom I piętro	16	8
9.	Pomieszczenie surowni - poziom I piętro	16	8
10.	Poziom surowni - zrzut buraków na taśmociąg krajalnic	16	8
11.	Piec wapienny	16	8
12.	Prasy filtracyjne	16	8
13.	Mieszadła cukrzycy	16	8
14.	Wirówki	16	8
15.	Silos	16	8
16.	Agregaty maszynowni	16	8
17.	Sprężarka	16	8
18.	Stacja pomp płuczek buraczanych	16	8
19.	Stacja segregacji cukru	16	8

Źródła hałasu w kampanii rafinacyjnej (pośrednie i bezpośrednie)

Tab.12

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Przenośnik ślimakowy pod wysypnią	16	8
2.	Przenośnik kubelkowy	16	8
3.	Przenośniki pod wibratorami	16	8
4.	Przenośnik pod łapaczem metali (ferromagnetyków)	16	8
5.	Pompy I i II rafinatora	16	8
6.	Mieszadło rafinatora	16	8
7.	Przenośnik taśmowy długi	16	8
8.	Przenośnik taśmowy krótki	16	8
9.	Przenośnik taśmowy z pługiem	16	8

Urządzenia eksploatowane na terenie Nordzucker Polska S.A. Zakład w Chełmży nie emitują drgań mechanicznych propagujących się w gruncie (wibracji), które mogłyby szkodliwie oddziaływać na ludzi oraz na konstrukcje budynków i budowli znajdujących się na terenie zakładu oraz w jego otoczeniu.

II.2.2. Działania dostosowawcze mające na celu osiągnięcia najwyższego poziomu ochrony środowiska przed hałasem:

Zobowiązuje się Nordzucker Polska S.A. do następujących działań redukujących emisję hałasu, wynikających z przekraczania dopuszczalnego poziomu dźwięku dla pory nocnej, w tym::

- zastąpienie istniejących pras wysłodkowych nowoczesnymi prasami,
- umocowanie ekranu na transporterze wysłodków z pras wysłodkowych

Działania te winny być wykonane w latach 2016-2020 wraz z dodatkowymi działaniami które zostaną zdiagnozowane po bieżących inwestycjach oraz po kolejnej weryfikacji programu akustycznego dla Zakładu w Chełmży.

II.3. Ustalam ilości i rodzaje odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży

II.3.1. Wyszczególnienie ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

II.3.1.1. Odpady produkcyjne wytwarzane z instalacji w trakcie normalnej eksploatacji:

Tab.13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07 (odsiewka)	5 000
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	25 000
3	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	108 000
4	02 04 02	Nienormowany węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	30 000
5	02 04 80	Wysłodki	20 000
6	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 000
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100
9	15 01 03	Opakowania z drewna	150
10	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	100
11	10 01 80	Mieszanka popiołowo żużlowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	20 000
12	02 04 03	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	5 000
13	02 04 99	Inne nie wymienione odpady – melas nie spełniający wymagań jakościowych	10 000

II.3.2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów:

Tab.14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07 (odsiewka)	Plac składowy przy osadnikach ziemnych. Odpad magazynowany w przymie.
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Plac składowy przy zbiornikach kondensatu. Odpad magazynowany w przymie.
3	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	Plac składowy przy zbiornikach kondensatu. Odpad magazynowany w przymie.
4	02 04 02	Nienormowany węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	Boks betonowy przy pompach wody spławiakowej. Odpad magazynowany w przymie.
5	02 04 80	Wysłodki	Wydzielone miejsce na placu wysłodkowym. Odpad magazynowany w przymie.
6	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Plac składowy przy osadnikach ziemnych. Odpad magazynowany w przymie.
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Kontener prasujący, stojący pomiędzy silosem, a budynkiem stacji segregacji. Odpad magazynowany w sprasowanych balotach.

8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Kontener stojący przy budynku wysyłki samochodów skrzyniowych. Odpad magazynowany luzem.
9	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy magazynowe przy magazynie nr 2 (przy wytwórni alkoholu). Odpad układany luzem.
10	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	Boksy magazynowe przy magazynie nr 2 (przy wytwórni alkoholu). Odpad magazynowany w stosach.
11	10 01 80	Mieszanka popiołowo żużłowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Teren składowania materiałów masowych. Odpad magazynowany w przyzmiu.
12	02 04 03	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Plac składowy przy lagunach. Odpad magazynowany w przyzmiu.
13	02 04 99	Inne nie wymienione odpady – melas nie spełniający wymagań jakościowych	Odpad nie jest magazynowany. Melas nie spełniający wymagań jakościowych jest przekazywany do zagospodarowania bezpośrednio ze zbiorników melasu.

II.3.3. Charakterystyka odpadów w instalacjach:

Tab.15

L.p.	Kod odpadu	Podstawowy skład chemiczny	Właściwości fizyczne odpadu	Pochodzenie/źródło odpadu
1.	01 04 08	Skład odpadu podobny do kamienia wapiennego. Głównym składnikiem odpadu jest węglan wapnia oraz krzemionka. Zawiera również niewielkie ilości węglanu magnezu oraz tlenki żelaza i glinu.	Stan stały w postaci rozdrobnionej < 120 mm o barwie mleczno-szarej. Nierozpuszczalny w wodzie. Mało aktywny chemicznie.	Odpad ten powstaje w instalacji do produkcji wapna palonego w wyniku przygotowywania wsadu do pieca wapiennego.
2.	02 01 03	Odpady zawierają białko ogólne, tłuszcz, skrobię, części mineralne. Zawartość suchej masy do 0,9 kg/kg.	Stan stały o specyficznym zapachu. Kolor ciemnobrązowy. Nieaktywny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie.	Odpad ten powstaje w czasie hydrotransportu dostarczonych buraków. W czasie hydrotransportu oddzielane są od buraków zanieczyszczenia organiczne. Lekkie zanieczyszczenia (np. liście, chwasty, części roślin zwożone wraz z burakami z pola) zostają zatrzymane w łapaczach liści i chwastów.
3.	02 04 01	Odpady są mieszaniną węglanu wapnia, krzemionki i próchnicy. Zawierają również niewielkie ilości tlenków fosforu, metali oraz siarczany. pH ok.7.	Stan stały w postaci odwodnionego szlamu. Kolor szary do brązowego. Nieaktywny chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie.	Odpad powstaje podczas mycia buraków. Zanieczyszczona osadami woda jest oczyszczana z osadu w piaskownikach oraz osadnikach radialnych. Dalej woda trafia do oczyszczalni w innej lokalizacji.
4.	02 04 02	Odpad zawiera jako główny składnik tlenki wapnia i magnezu.	Stan stały w postaci lepkiego szlamu. W części rozpuszczalny	Wapno defekacyjne nie spełniające wymagań jakościowych dla nawozu.

		Zawiera subst. organiczne w postaci sacharozy oraz związki fosforu i azotu.	w wodzie, nieaktywny chemicznie. Kolor brązowy do jasnobrązowego. Zawartość suchej masy > 40%	Powstaje w instalacji do produkcji cukru przy oczyszczaniu soku surowego.
5.	02 04 03	Odpad osadu zawiera głównie części mineralne w postaci węglanu wapnia i krzemionki. Zawiera niewielkie ilości substancji organicznych podatnych na rozkład.	Stan stały w postaci odwodnionego szlamu. Kolor jasnobrązowy do beżowego. Nierozpuszczalny w wodzie. Zawartość suchej masy < 40%	Osady powstają w zakładowej oczyszczalni ścieków. To osady ustabilizowane po stabilizacji beztlenowej i tlenowej (końcowej).
6.	02 04 80	Odpad zawiera białko, tłuszcz, włókno surowe, popiół oraz niewielkie ilości metali: wapń, fosfor, potas, sód i magnez.	Stan stały, postać włóknista w kolorze jasno brązowym. Zawartość suchej masy > 10%	Wysłodki prasowane/wyżęte na prasach instalacji do produkcji cukru. Odpadem są wysłodki nie spełniające wymagań jakościowych paszy dla zwierząt.

7.	02 04 99	Odpad zawiera w składzie popiół, sacharozę, sole wapnia i magnezu oraz wodę. Może zawierać niewielkie ilości alkoholi.	Jest gęsta i lepka ciecz o barwie brązowej do ciemnobrunatnej. Posiada specyficzny zapach podobny do karmelu. Zawartość suchej masy > 70%	Melasy nie spełniający wymagań jakościowych produktu ubocznego powstaje w instalacji do produkcji cukru.
8.	10 01 80	Mieszanka substancji nieorganicznych zawierająca krzemionkę, tlenki wapnia, magnezu, glinu, siarki żelaza, potasu, sodu oraz niedopały węgla i wodę z gaszenia. pH alkaliczne.	Postać stała, rozdrobniona, niejednorodna, nieaktywny chemicznie, kolor szary, nierozpuszczalny w wodzie.	Odpad jest pozostałością ze spalania węgla kamiennego w paleniskach kotłów elektrociepłowni zmieszane z pyłami z odpylania tych kotłów.
9.	10 13 04	Odpad to mieszanka tlenku wapnia i węglanu wapnia, zawierająca niewielkie ilości niedopałów węgla. pH do 9.	Postać stała o rozdrobnieniu < 150 mm, Nierozpuszczalny w wodzie. Barwa szara do ciemnoszarej.	Odpad powstaje w piecach wapiennych w czasie wypalania mieszanki kamienia wapiennego, koksu i/lub antracytu. Jest wyłapywany podczas gaszenia wapna wodą.
10.	15 01 01	Skład: uwodnienie – brak celuloza pochodzenia roślinnego	Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny	Odpad powstaje podczas pakowania wyrobów gotowych oraz transportu międzyprocesowego.
11.	15 01 02	Skład: uwodnienie – brak polietylen średniej i niskiej gęstości	Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalne w wodzie, mało odporne na temp.	
12.	15 01 03	Skład: uwodnienie – brak celuloza, hemiceluloza, lignina, substancje pektynowe z niewielką zawartością żelaza	Postać stała, obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palny	

13.	15 02 03	Główny skład to różnego rodzaju tworzywa sztuczne w zależności od rodzaju filtracji zanieczyszczone substancjami mineralnymi.	Postać stała (tkaniny), obojętne chemicznie, nierozpuszczalny w wodzie, palne. Barwa szara.	Odpad powstaje w procesie oczyszczania soków (filtracja soku).
-----	----------	---	---	--

II.4. Gospodarka wodno-ściekowa

II.4.1. Gospodarka wodna

Zaopatrzenie Zakładu w Chełmży w wodę na cele bytowe odbywa się poprzez zakup wody z sieci wodociągowej. Zaopatrzenie Zakładu w Chełmży w wodę na cele technologiczne odbywa się poprzez pobór wód powierzchniowych z jeziora Chełmżyńskiego.

Szczególne korzystanie z wód w zakresie poboru wód powierzchniowych na cele technologiczne z Jeziora Chełmżyńskiego regulowane jest decyzją Starosty Toruńskiego z dnia 30 grudnia 2009 r., znak: OS.I.6223-38/2009 udzielającej pozwolenia wodnoprawnego dla Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży oraz na pobór wody podziemnej z utworów czwartorzędowych dla potrzeb technologicznych decyzją Starosty Toruńskiego z dnia 12 czerwca 2014 r., znak: OS.6341.37.2014.MO udzielającej pozwolenia wodnoprawnego dla Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży.

II.4.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe.
- ścieki przemysłowe z instalacji:
 - instalacja do produkcji cukru,
 - instalacja do energetycznego spalania paliw – elektrociepłowni,
 - instalacja do produkcji wapna.

II.4.2.1 Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe powstające w węzłach sanitarnych na terenie Zakładu w Chełmży odprowadzane są do oczyszczalni ścieków poprzez zbiornik Z -(zlewczy) o poj. ok. 700 m³.

II.4.2.2 Ścieki przemysłowe

Ścieki technologiczne pochodzące z instalacji IPPC i obiegów wodnych Zakładu w Chełmży odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, a po oczyszczeniu do Kanału Fabrycznego (urządzenie melioracji szczegółowej – rów), a dalej do rzeki Fryba.

Maksymalna dopuszczalna wielkość oczyszczonych ścieków przemysłowych (biologicznie rozkładalnych), uzupełnionych o ścieki bytowe i opadowe z zakładowej oczyszczalni ścieków zlokalizowanej odprowadzanych istniejącym wylotem DN 800, do rowu melioracji szczegółowej tj. Kanału Fabrycznego w km 3+645, a dalej do Rzeki Fryby, w km 30+750 określa się w ilości:

$$\begin{aligned}
 Q_{\max.h} &= 250 \text{ m}^3/\text{h} \\
 Q_{\text{śr.d}} &= 3000 \text{ m}^3/\text{dobę} \\
 Q_{\max.d} &= 5700 \text{ m}^3/\text{dobę} \\
 Q_{\max.r} &= 1095000 \text{ m}^3/\text{rok}
 \end{aligned}$$

Lokalizacja wylotu:

Współrzędne geograficzne N 53°11'10.26" E 18°35'6.11"

Dopuszczalne maksymalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych nie mogą przekraczać wartości:

Tab.16

Wskaźnik/zanieczyszczenie	Jednostka	Wartość dopuszczalna
Temperatura	°C	35
Odczyn	pH	6,5÷9
Zawiesina ogólna	mg/l	35
BZT ₅	mg O ₂ /l	25
ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	125
OWO	mg C/l	30
Azot amonowy	mg N _{H4} /l	10
Azot azotynowy	mg N _{NO2} /l	1
Azot azotanowy	mg N _{NO3} /l	30
Azot ogólny	mg N/l	30
Fosfor ogólny	mg P/l	2
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15

**Określa się obowiązki uprawnionego do szczególnego korzystania z wód.
Uprawniony zobowiązany jest do:**

1. wykonywania pomiarów ilości i jakości ścieków wprowadzanych do Kanału Fabrycznego rowu melioracyjnego zgodnie z obowiązującymi przepisami,
2. badania jakości wód rzeki Fryby poniżej i powyżej miejsca zrzutu ścieków zgodnie z obowiązującymi przepisami
3. utrzymywania w należyтым stanie technicznym i prawidłowej eksploatacji urządzeń do odprowadzania i oczyszczania ścieków oraz niezwłocznej likwidacji uszkodzeń i zniszczeń, związanych ze stanami awaryjnymi.
4. wypłacenie zainteresowanym stronom odszkodowania w przypadku wystąpienia szkód związanych z odprowadzaniem ścieków lub utrzymaniem oczyszczalni –art. 186 ustawy Prawo Wodne
5. konserwacji Kanału Fabrycznego – rowu melioracji szczegółowej (wykoszenie skarp i dna oraz odmulenie dna, usuwanie zatorów) od wylotu z oczyszczalni do ujścia rowu w rzece Fryba.
6. konserwacji (odmulenie, wykaszanie skarp i dna, usuwanie zatorów) rzeki Fryby w km 29+750 do 30+750, tj. od ujścia Kanału Fabrycznego w dół rzeki.

4. Punkt III otrzymuje brzmienie:

III. ZAKRES MONITORINGU EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII

III.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zakres pomiarów okresowych zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

Tab.17

Lp.	Substancja lub parametr odniesienia	jednostka	metodyka referencyjna
1	temperatura spalin	K	metoda dowolna gwarantująca niepewność pomiaru nie większą niż $\pm 5K$
2	ciśnienie statyczne spalin	Pa	metoda dowolna gwarantująca niepewność pomiaru nie większą niż $\pm 10hPa$
3	prędkość przepływu spalin	m/s	metoda dowolna gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż $\pm 10\%$

4	stopień zwilżenia spalin	kg/kg	metoda dowolna gwarantująca niepewność pomiaru mniejszą niż $\pm 10\%$
6	stężenie O ₂	%	metoda celi cyrkonowej lub paramagnetyczna gwarantująca niepewność pomiaru nie większą niż $\pm 1\%$ objętościowy O ₂
7	pył ogółem	mg/m ³	technika dowolna wzorcowana metodą grawimetryczną
8	NO _x (w przeliczeniu na NO ₂)	mg/m ³	absorpcja promieniowania IR z uwzględnieniem PN-ISO 7935
9	SO ₂	mg/m ³	absorpcja promieniowania IR
10	CO	mg/m ³	absorpcja promieniowania IR

Stanowiska pomiarowe.

Wykonanie pomiarów zgodnych z metodykami spalin lub zanieczyszczonego powietrza jest możliwe na następujących emitatorach instalacji:

Tab.18

E-1	Źródło posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“ oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i plan pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”
E-2	Źródło posiada stanowisko pomiarowe spełniające wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“ oraz PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i plan pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”
E-8	
E-9	Brak stanowisk pomiarowych (brak możliwości technicznych).
E-3	
E-10	Stanowiska pomiarowe spełniają wymagania PN-EN 15259 „Jakość powietrza. Pomiary emisji ze źródeł stacjonarnych. Wymagania dotyczące odcinków pomiarowych i miejsc pomiaru, celu i planu pomiaru oraz sprawozdania z pomiaru”.
E-5	
E-7	

E-12	Stanowisko pomiarowe spełnia wymagania PN-Z-04030-7 „Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną“
E-13	
E-14	
E-15	
E-16	
E-17	Brak stanowiska pomiarowego (brak możliwości technicznych).

III.2. Monitoring hałasu

Zakres pomiarów zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

III.3. Ewidencja wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów

Działalność w zakresie wytwarzania i gospodarowania odpadami wymaga prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami art. 66, art. 67 i art. 75 ustawy o odpadach tj:

1. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów w myśl art. 66 i 67 ustawy o odpadach, zgodnie z przyjętą klasyfikacją oraz wzorami stosowanych dokumentów ewidencyjnych, określonych w aktualnych przepisach wykonawczych.

2. Przekazywania Marszałkowi Województwa Kujawsko – Pomorskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, o sposobach gospodarowania nimi, zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach oraz z aktualnymi przepisami wykonawczymi.

3. Przestrzegania przepisów ustawy Prawo Ochrony Środowiska, ustawy o odpadach oraz rozporządzeń wykonawczych w zakresie wymogów dotyczących działalności polegającej na wytwarzaniu i magazynowaniu odpadów.

III.4. Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych

Nakładam obowiązek prowadzenia monitoringu przemysłowych ścieków oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika w następującym zakresie:

1. Pomiar ilości oczyszczonych ścieków przemysłowych odprowadzanych do Kanału Fabrycznego w km 3+645,
W okresie zrzutu ścieków przemysłowych ilość odprowadzanych ścieków będzie określana poprzez iloczyn ilości zrzutów i wielkości jednego zrzutu wynoszącego 1000 m³.
2. Analiza jakości ścieków oczyszczonych odprowadzanych do Kanału Fabrycznego w km 3+645

Tab.19

Monitoring	Oczyszczone ścieki przemysłowe z zakładowej oczyszczalni ścieków
Okres poboru próbek	W okresie pracy zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych
Częstotliwość poboru próbek	co 2 miesiące (licząc od dnia rozpoczęcia zrzutu ścieków do odbiornika)
Rodzaj próbki	Próbka średniodobowa
Miejsce poboru próbki	Wylot ścieków oczyszczonych z ostatniej studni na kolektorze odprowadzającym ścieki do wylotu Kanału Fabrycznego.

Tab.20

Zakres analizowanych parametrów jakościowych ścieków		
L.p.	Parametr	Jednostka
1.	Temperatura	°C
2.	Odczyn	pH
3.	BZT ₅	mgO ₂ /l
4.	ChZT _{Cr}	mgO ₂ /l
5.	OWO	mgC/l
6.	Azot amonowy	mgN-NH ₄ /l
7.	Azot azotynowy	mgN-NO ₂ /l
9.	Azot azotanowy	mgN-NO ₃ /l
9.	Azot ogólny	mgN/l
10.	Fosfor ogólny	mgP/l
11.	Zawiesina ogólna	mg/l
12.	Węglowodory ropopochodne	mg/l

Zgodnie z metodykami referencyjnymi

Pobór próbek oraz analizy jakościowe wykonywane przez laboratorium posiadające akredytację zakładowe lub objęte zintegrowanym systemem zarządzania

III.5. Monitoring gleby i wód gruntowych.

Zgodnie z art. 217a. ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz zgodnie z właściwym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 09 września 2002r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi Zakład zobowiązany jest do prowadzenia i wykonywania monitoringu gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym:

- badanie zanieczyszczenia gleby i ziemi wykonywane co najmniej raz na 10 lat;
- pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym poboru próbek, wykonywane co najmniej raz na 5 lat.

Badania lub pomiary winny być wykonywane przez laboratoria określone wz art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a. ustawy Prawo ochrony środowiska.

1. Pozostałe punkty decyzji - bez zmian w brzmieniu.

U z a s a d n i e

Spółka Nordzucker Polska S.A. ul. 5-go Stycznia 54, 66-330 Opalenica w dniu 01.06.2017r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji - pozwolenia zintegrowanego z dnia 30.06.2006r. znak OS.III.7644/Z/1/2006, zmienionej decyzjami Starosty Toruńskiego: znak: OS.III-7644/Z/1/2006/Z/1/2008 z dnia 10.09.2008r, ,znak OS.6222.2.2012.KK z dnia 21.08.2012r., oraz znak OS.6222.1.2014.KK z dnia 10.12.2014, z dnia 29.09.2015 znak OS.6222.1.2014.KK, z dnia 19 sierpnia 2016, znak OS.6222.1.2016.KK dla instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, ul. Bydgoska 4.

Przedmiotem niniejszego wniosku jest zmiana warunków pozwolenia zintegrowanego na prowadzenia instalacji tj.:

1. Instalacji do produkcji cukru, której średnia zdolność produkcyjna wynosi 1600ton cukru/dobę.
2. Instalacji do produkcji wapna palonego i CO₂, której średnia zdolność produkcyjna wynosi 155tCaO/dobę.
3. Instalacji spalania paliw o łącznej mocy nominalnej na terenie cukrowni 98,9MW.
4. Instalacji oczyszczania ścieków przemysłowych o wydajności 3000m³/dobę ścieków oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika.

Zakład Produkcyjny w Chełmży wchodzi w skład Przedsiębiorstwa Polska S.A. z siedzibą w Opalenicy, ul. 5 Stycznia 54. Instalacje zlokalizowane są w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża.

Zmiana pozwolenia zintegrowanego jest konsekwencją zmian technicznych w instalacjach i związanymi z tymi zmianami organizacyjnymi w sposobach pracy tych instalacji. Dotyczą one:

1. Wydajności instalacji do produkcji cukru, która została podniesiona z 1400Mg/dobę do 1600Mg/dobę poprzez modernizację jej wewnętrznych elementów. Modernizacja spowodowała również wzrost zdolności produkcyjnej produktów ubocznych oraz wzrost emisji zanieczyszczeń z procesu oczyszczania soku gazem saturacyjnym. Magazyn cukru zostanie wyposażony w wentylację nawiewna-wywiewną zapewniającą właściwe warunki temperatury i wilgotności w przestrzeni magazynu.
2. Po uruchomieniu nowego pieca wapiennego jeden ze starych pieców został zlikwidowany, a drugi zmodernizowany, w wyniku czego jego wydajność obniżyła się. Łączna wydajność instalacji po produkcji wapna obniżono z 232 do 155 MgCaO/dobę.
3. W elektrociepłowni kocioł OKR-50-M został zmodernizowany. W związku przebudową wzrosła jego wydajność cieplna oraz sprawność. Działania spowodowały wzrost mocy zainstalowanej o 4,23 MW. Mimo podwyższenia mocy kotła wszystkie kotły kwalifikowane są jako średnie źródła spalania i podlegają ocenie prawa krajowego.
4. W instalacji oczyszczania ścieków wymagana jest korekta rocznej ilości zrzucanych ścieków, która jest wynikiem średniej wydajności oczyszczania oraz pracy oczyszczalni przez cały rok.

Zakład Produkcyjny Nordzucker Polska S.A. w Chełmży produkuje cukier biały kat.2 wg PN-A-74850 lub Eg2, wapno oraz energię cieplną i elektryczną na potrzeby produkcji cukru. Dodatkowo zakład w Chełmży jest producentem paszy (wysłodki buraczane), melasu i nawozów (wapno defekacyjne) jako produktów obocznych. Zarówno produkcja cukru z pozostałymi produktami oraz produkcja energii (w tym także sprzedaż energii elektrycznej) ma charakter kampanijny i trwa do 140 dni w kampanii buraczanej oraz w kampanii rafinacyjnej trwającej do 200dni/rok w okresie poza kampanią buraczaną.

Modernizacje techniczne spowodowały zmiany w organizacji i eksploatacji wszystkich instalacji. Kampania rafinacyjna została skrócona do 200 dni w roku, a potrzeby instalacji do produkcji cukru zmieniły sposób pracy instalacji do produkcji wapna oraz elektrociepłowni, których praca jest ściśle uzależniona od produkcji cukru. Wszystkie zmiany spowodowały niewielki wzrost emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Urządzenia wchodzące w skład linii technologicznych wykorzystują energię elektryczną i cieplną wyprodukowaną w instalacjach. Wielkość zużycia energii cieplnej w przeliczeniu ilości energii na jednostkę produktu wynosi 4,83GJ/t cukru, natomiast ilość energii elektrycznej ok.130 kWh/t cukru, co obejmuje również eksploatację oczyszczalni ścieków.

Woda z ujęcia wód powierzchniowych wykorzystywana jest do celów technologicznych zakładu. Pobór świeżej wody jest zminimalizowany poprzez wykorzystanie wód poprodukcyjnych (technologicznych) oraz ścieków oczyszczonych. Wszystkie obiegi mają charakter zamknięty. Gospodarka wodna zakładu charakteryzuje się bardzo dużym stopniem zamknięcia z maksymalnym wykorzystaniem zawracanych wód.

Cukrownia wykorzystuje również wodę z wodociągu miejskiego na cele socjalno-bytowe pracowników, a procesie produkcji cukru w kampanii rafinacyjnej oraz do napełnienia instalacji przed kampanią buraczaną.

Zużycie surowców: buraki cukrowe -1.260.000Mg/rok, cukier surowy – 154.800Mg/rok, kamień kamienny – 41.500Mg/rok, węgiel – 79.500Mg/rok, woda z ujęć własnych (powierzchniowa i podziemna) - 400.000Mg/rok, woda z wodociągu miejskiego - 100.000Mg/rok, koks (w tym antracyt), -3.528Mg/rok.

Z przedstawionej dokumentacji wynika, że instalacje zakładu spełniają wymogi obowiązujących przepisów prawa.

W związku z powyższym na wniosek stron

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Starosty Toruńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. Starosty
(-) Wiesław Kazaniecki
Członek Zarządu

Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A.
ul. 5-go Stycznia 54,
66-330 Opalenica
2. Nordzucker Polska S.A.
Zakład w Chełmży ul. Bydgoska 4
87-140 Chełmża
3. 2 x a/a k.k.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska – Delegatura w Toruniu
ul. Moniuszki 15-21, 87-100 Toruń – 1 decyzja
2. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54,00-922 Warszawa

Niniejsze pozwolenie wydano po uiszczeniu opłaty skarbowej 1005,50zł+17 zł (pełnomocnictwo) na rachunek Urzędu Miasta Torunia zgodnie z ustawą z dnia 16.11.2006 roku o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2015 roku, poz. 783 ze zm.).