

DECYZJA

Na podstawie art. 155, art. 104 Kodeksu Postępowania Administracyjnego (Tekst jednolity z 2013 roku Dz.U. poz. 267 ze zm.), art. 378 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z 2013r., poz. 1232 z późn. zm.) Starosta Toruński na wniosek i za zgodą firmy **Nordzucker Polska S.A. ul. 5-go Stycznia 54, 64-330 Opalenica**, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża, Starosta Toruński

o r z e k a

z m i e n i ć wydaną dla Nordzucker Polska S.A. - Zakład Produkcyjny w Chełmży decyzję– pozwolenie zintegrowane z dnia 30 czerwca 2006r, znak: OS.III.7644/Z/1/2006, zmienione decyzjami Starosty Toruńskiego: znak: OS.III-7644/Z/1/2006/Z/1/2008 z dnia 10.09.2008r, z dnia 21.08.2012r, znak OS.6222.2.2012.KK oraz z dnia 10.12.2014, znak OS.6222.1.2014.KK w następujący sposób:

1. Punkt 1 otrzymuje brzmienie:

Udzielić Spółce Nordzucker Polska S.A. ul. 5-go Stycznia 54, 64-330 Opalenica pozwolenia zintegrowanego na wprowadzanie do środowiska substancji i energii z instalacji zlokalizowanych na terenie - Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży, przy ul. Bydgoskiej 4, 87-140 Chełmża:

- instalacja do obróbki i przetwórstwa, poza wyłącznym pakowaniem produktów spożywczych lub paszy z przetworzonych lub nieprzetworzonych: surowców pochodzenia roślinnego do zdolności produkcyjnej ponad 300 ton wyrobów gotowych na dobę lub 600 ton wyrobów gotowych na dobę, przy założeniu, że instalacja jest eksploatowana nie dłużej niż przez 90 kolejnych dni w danym roku,
- instalacja do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 t/dobę,
- instalacja do energetycznego spalania paliw o mocy nominalnej ponad 50 MWt,
- instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji, wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

2. Punkt 2 otrzymuje brzmienie:

2. Ustalić warunki emisji substancji i energii do środowiska, obejmujące:

- wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza
- wytwarzanie odpadów innych niż niebezpieczne
- wprowadzanie oczyszczonych ścieków do ziemi

3. Punkt I otrzymuje brzmienie:

I. CHARAKTERYSTYKA INSTALACJI OBJĘTYCH POZWOLENIEM ZINTEGROWANYM

I.1. Rodzaj prowadzonej działalności w instalacjach:

I.1.1. Instalacja do produkcji cukru

Działalność prowadzona z wykorzystaniem ww. instalacji obejmuje produkcję cukru oraz takich produktów jak: melas, wysłodki prasowane, wapno defekacyjne. Surowcami są buraki cukrowe oraz surowy cukier trzcinowy lub buraczany. Kampania buraczana trwa w okresie od września do stycznia, natomiast kampania rafinacyjna (produkcja cukru z surowego cukru trzcinowego/buraczanego) w pozostałym okresie roku.

I.1.2. Instalacja do energetycznego spalania paliw – elektrociepłownia

W elektrociepłowni wytwarzana jest energia cieplna w parze wodnej i gorącej wodzie oraz energia elektryczna w skojarzeniu na potrzeby cukrowni. Produkcja energii cieplnej i elektrycznej w elektrociepłowni prowadzona jest podczas kampanii buraczanej i rafinacyjnej.

I.1.3. Instalacja do produkcji wapna palonego

W instalacji do produkcji wapna palonego produkowane jest wapno oraz tzw. gaz saturacyjny, wykorzystywany w całości w procesie produkcji cukru. Produkcja wapna i gazu saturacyjnego prowadzona jest w okresach kampanii buraczanej i rafinacyjnej.

I.1.4. Instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych

Zadaniem zakładowej oczyszczalni ścieków jest oczyszczanie ścieków przemysłowych, powstających w wyniku pracy instalacji do produkcji cukru (z przerobu buraka cukrowego lub w procesie rafinacji), pieca wapiennego, elektrociepłowni, instalacji pomocniczych, częściowo wód opadowych, a także ścieków sanitarnych - do czasu wdrożenia inwestycji rozdziału ścieków sanitarnych od przemysłowych.

I.2 Charakterystyka techniczna instalacji:

I.2.1. Instalacja do produkcji cukru i stosowane w niej procesy technologiczne:

I.2.1.1. W kampanii buraczanej – produkcja cukru z buraków cukrowych:

- przyjęcie buraków (dostarczanie, spławianie i mycie surowca),
- krajanie buraków (krajalnice bębnowe),
- ekstrakcja cukru (ekstraktor pionowy),
- wyżymanie wysłodków (prasy wysłodkowe),
- oczyszczanie soków (nawapnianie soków i saturacja w zbiornikach saturacyjnych),
- filtracja soku (filtry tkaninowe),
- filtracja błota defekosaturacyjnego (odwadnianie osadu na prasach filtracyjnych),
- zagęszczanie soku (stacja wyparna),
- krystalizacja cukru (gotowanie cukrzyca w warnikach i jej wirowanie w wirówkach periodycznych),
- suszenie i chłodzenie cukru (suszarki i schładzarki),
- magazynowanie, segregowanie i pakowanie cukru,

I.2.1.2. W kampanii rafinacyjnej – produkcja cukru z surowego cukru trzcinowego:

- transport i przyjęcie cukru,
- afinacja,
- klarowanie (rozpuszczanie),
- oczyszczanie,
- odbarwianie,
- zagęszczanie,
- krystalizacja (6-stopniowa),
- suszenie i chłodzenie cukru,
- segregacja, magazynowanie i pakowanie

I.2.2. Instalacja do produkcji wapna i stosowane w niej procesy technologiczne:

- 3 piece wapiennicze o łącznej wydajności 232 t/CaO/d):
 - przygotowanie wsadu pieca,
 - wypalanie wapna w piecu,
 - odbiór wapna i transport do lasownicy,
 - odbiór gazu saturacyjnego,

I.2.3. Instalacja do energetycznego spalania paliw – elektrociepłownia zakładowa i stosowane procesy:

- 2 kotły parowe typu PR23-M o mocy 2 x 24,9 MW_t oraz 1 kocioł PR23-M x 20 MW trwale odłączony w tzw. „zimnej rezerwie”
- 1 kocioł parowy typu OKR-50 o mocy 44,87 MW_t

Proces technologiczny elektrociepłowni obejmuje produkcję energii cieplnej i elektrycznej. Energia cieplna pochodząca ze zredukowania ciśnienia pary zamieniana jest na energię elektryczną. Energia cieplna produkowana jest przez kotły parowe. Energia elektryczna produkowana jest przez turbozespoły przeciwprężne o mocy 7,5 MW i 3,6 MW.

I.2.4. Instalacja oczyszczania ścieków przemysłowych:

- zbiornik ziemny nr 1 (ziemi splawiakowej i akumulacji ścieków) o poj. ok. 50 000 m³,
- zbiornik ziemny nr 2 (akumulacyjny kondensatów) o poj. ok. 45 000 m³,
- zbiornik ziemny nr 3 (akumulacyjny kondensatów) o poj. ok. 53 000 m³,
- zbiornik ziemny nr 4 (akumulacyjny ścieków) o poj. ok. 35 000 m³,
- zbiornik Z (zlewczy) o poj. ok. 700 m³,
- zbiornik K (akumulacyjny kondensatów) o poj. ok. 1 000 m³,
- zbiornik buforowy nr 1 o poj. ok. 30 000 m³,
- zbiornik buforowy nr 2 o poj. ok. 25 000 m³,
- pompownia,
- stacja ogrzewania ścieków,
- hydrolizator,
- reaktor beztlenny,
- stacja dozowania środków chemicznych,
- stacja biogazu,
- odgazowywacz,

- osadnik radialny,
- reaktor tlenowy,
- laguny osadowe,
- wylot ścieków oczyszczonych do Kanału Fabrycznego (rowu) w km 3+645.

I.3 Rodzaj i ilość wykorzystywanych materiałów, paliw i energii

I.3.1. Surowce i paliwa do produkcji w instalacjach

Tab.1

Lp.	Nazwa surowca	Ilość maksymalna [Mg/rok]
1	Buraki cukrowe	1 260 000
2	Cukier surowy do rafinacji	154 800
3	Kamień wapienny	35 000
4	Węgiel	60 000
5	Woda z ujęć własnych (powierzchniowa i podziemna)	447 500 m ³
6	Woda z wodociągu miejskiego	45 000 m ³
7	Koks / antracyt	2520

I.3.2. Środki wspomagające do produkcji w instalacjach

Tab.2

Lp.	Preparaty	Ilość maksymalna [Mg/rok]
1	Środki dezynfekcyjne	200
2	Środki alkalizujące (w tym regulujące pH)	2 000
3	Środki przeciw pianowe	50
4	Koagulanty i flokulanty	50
5	Środki obniżające lepkość	20
6	Środki zakwaszające	400
7	Środki antyinkrustacyjne	60
8	Środki do czyszczenia powierzchni grzejnych	28
9	Środki pomocnicze do produkcji (np. sól kuchenna, perlit, olej spożywczy, alkohol izopropylowy itp.)	220

I.4. Parametry produkcyjne instalacji:

I.4.1. Instalacja do produkcji cukru w kampanii buraczanej:

- zdolność produkcyjna cukru - 1 400 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna melasu - 220 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wysłodków - 2 000 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wapna defekosaturacyjnego - 325 Mg/dobę
- maksymalny przerób buraków - 8 000 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 140 dni/rok kampanii buraczanej

I.4.2. Instalacja do produkcji cukru w kampanii rafinacyjnej:

- zdolność produkcyjna cukru - 1 160 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna melasu - 20 Mg/dobę
- zdolność produkcyjna wapna defekosaturacyjnego - 27 Mg/dobę
- maksymalny przerób cukru surowego - 1 160 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 215 dni/rok kampanii rafinacyjnej

I.4.3. Instalacja do produkcji wapna w kampanii buraczanej:

- zdolność produkcyjna wapna - 120 Mg/dobę
- zużycie kamienia wapiennego - 220 Mg/dobę
- zużycie koksu/antracytu - 22 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 140 dni/rok kampanii buraczanej

I.4.4. Instalacja do produkcji wapna w kampanii rafinacyjnej:

- zdolność produkcyjna wapna - 56 Mg/dobę
- zużycie kamienia wapiennego - 102,8 Mg/dobę
- zużycie koksu/antracytu - 10,4 Mg/dobę
- czas pracy instalacji - 215 dni/rok kampanii rafinacyjnej

I.4.5. Instalacja elektrociepłowni w kampanii buraczanej (1 x OKR-50 + 1 x PR23-M):

- zdolność produkcyjna energii elektrycznej - 11,1 MWh
- zdolność produkcyjna energii cieplnej - 201,3 GJ/h
- zużycie węgla kamiennego - 9,6 Mg/h
- czas pracy instalacji - 140 dni/rok kampanii buraczanej

I.4.6. Instalacja elektrociepłowni w kampanii rafinacyjnej (1 x OKR-50 lub 2 x PR23-M):

- zdolność produkcyjna energii elektrycznej - 11,1 MWh
- zdolność produkcyjna energii cieplnej - 126,0 GJ/h
- zużycie węgla kamiennego - 5,5 Mg/h
- czas pracy instalacji - 215 dni/rok kampanii buraczanej

I.4.7. Oczyszczalnia ścieków przemysłowych:

- wydajność średnia oczyszczania - 3 000 m³/dobę
- wydajność maksymalna oczyszczania - 5 700 m³/dobę
- max czas pracy instalacji - 365 dni/rok

4. Punkt II decyzji zostaje zmieniony i otrzymuje brzmienie:

II. USTALAM DOPUSZCZALNĄ WIELKOŚĆ EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

II.1. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów wprowadzanych do powietrza

II.1.1. Instalacja do produkcji cukru w kampanii buraczanej i rafinacyjnej.

II.1.1.1. Emisja dopuszczalna z emitorów instalacji do produkcji cukru

Tab.3

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		Zanieczyszczenie	kg/h		
E-5	Wywiew z saturacji I	dwutlenek azotu	0,964	-	-
		tlenek węgla	18,539	-	-
		amoniak	1,850	-	-

E-7	Wywiew z saturacji II	dwutlenek azotu	0,964	-	-
		tlenek węgla	18,539	-	-
		amoniak	1,850	-	-
E-12	Produktownia - wyciąg z suszarko-schładzarki	PM 10	1,720	filtr tkaninowy	< 20
E-13	Produktownia - Urządzenia transportu cukru.	PM 10	0,345	filtr tkaninowy	< 40
E-14	Segregacja i załadunek cukru - urządzenia technol.	PM 10	0,203	filtr tkaninowy	< 5
E-15	Segregacja i załadunek cukru - transport cukru	PM 10	0,055	filtr tkaninowy	< 5
E-16	Silos cukru	PM 10	0,055	filtr tkaninowy	< 10

II.1.1.2. Emisja dopuszczalna roczna z instalacji do produkcji cukru w kampanii.

Tab.4

dwutlenek azotu	Mg/rok	16,428
tlenek węgla	Mg/rok	315,91
PM 10	Mg/rok	20,2841
amoniak	Mg/rok	31,524

II.1.1.3. Tabela parametrów emitorów instalacji do produkcji cukru.

Tab.5

Emitor	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji			
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Maksymalny czas emisji w roku
		m	m	K	h
E-5	Wywiew z saturacji I	20,0 Z	0,6	358	8 520
E-7	Wywiew z saturacji II	19,0 Z	0,5	358	8 520
E-12	Produktownia - wyciąg z suszarko-schładzarki	21,0 Z	1,4 x 1,4	305	8 520
E-13	Produktownia - Urządzenia transportu cukru	21,0 Z	0,3 x 0,4	298	8 520
E-14	Segregacja i załadunek cukru - urządzenia technol.	30,0 Z	1,0 x 1,6	293	8 760
E-15	Segregacja i załadunek cukru - transport cukru	28,0 Z	0,7	293	8 760
E-16	Silos cukru	15,0 Z	0,7	293	8 760

Z - emitor zadaszony

II.1.1.4. Emisja dopuszczalna z emitorów instalacji do produkcji wapna

Tab.6

Ozn. emitora	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	kg/h		
E-8	Piec wapienny nr 1 o poj.80 m ³	dwutlenek azotu	1,125	-	-
		dwutlenek siarki	2,076	-	-
		tlenek węgla	21,629	-	-
		pył ogółem	7,787	-	-
E-9	Piec wapienny nr 2 o poj.80 m ³	dwutlenek azotu	1,125	-	-
		dwutlenek siarki	2,076	-	-
		tlenek węgla	21,629	-	-
		pył ogółem	7,787	-	-
E-3	Piec wapienny nr o poj.250 m ³ po oddaniu do eksploatacji	dwutlenek azotu	1,440	-	-
		dwutlenek siarki	4,505	-	-
		tlenek węgla	46,923	-	-
		pył ogółem	16,892	-	-
E-10	Kolektor upustu gazu saturacyjnego	dwutlenek azotu	0,321	-	-
		dwutlenek siarki	0,237	-	-
		tlenek węgla	6,180	-	-

II.1.1.5. Emisja dopuszczalna roczna z instalacji do produkcji wapna.

Tab.7

dwutlenek azotu	Mg/rok	3,297
dwutlenek siarki	Mg/rok	3,058
tlenek węgla	Mg/rok	63,477
pył ogółem	Mg/rok	3,895

II.1.1.6. Tabela parametrów emitorów instalacji do produkcji wapna, uwzględniając alternatywną pracę pieców E8 i E9 lub E3.

Warianty pracy pieca wapiennego: kampania rafinacyjna E-8 lub E-9, kampania buraczana E-3.

Tab.8

Ozn. emitora	Opis emitora	Charakterystyka źródeł emisji			
		Wysokość komina	Średnica wewnętrzna komina	Temp. wylotowa gazów	Maksymalny czas emisji w roku
		m	m	K	h
E-8	Piec wapienny nr 1 o poj.80 m ³	25,0	0,5	423	120
E-9	Piec wapienny nr 2 o poj.80 m ³	25,0	0,5	423	120
E-3	Piec wapienny nr 3 o poj.250 m ³	45,0	0,5	423	120
E-10	Kolektor upustu gazu saturacyjnego	21,0	0,25	313	8 520

Piec wapienny emituje do atmosfery jedynie w trakcie jego rozpalania ok. 4 doby (96 h) oraz podczas wygaszania 1 dobę (24 h). Łączny czas emisji z pieca wapiennego wynosi maksymalnie 120 h.

II.1.1.7. Emisja dopuszczalna z emitorów instalacji elektrociepłowni – wg alternatywnej pracy kotłów wg punktu I. 4.5. i I.4.6.

Tab.9

Emitor	Opis emitora	Dopuszczalna wielkość emisji		Urządzenie oczyszczające	Skuteczność redukcji
		zanieczyszczenie	mg/m ³ U 6% O ₂		
E-1	Elektrociepłownia - 2 kotły PR23-M, + 1 w tzw. „zimnej rezerwie”	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-24 + cyklofiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem do 31.12.2015	400		< 400
		pył ogółem od 1.01.2016	100		< 100
E-2	Elektrociepłownia - kocioł OKR-50	dwutlenek azotu	400	redukcja pyłu multicyklon MOS-48 + cyklofiltr CF 8x710	-
		dwutlenek siarki	1 500		-
		pył ogółem do 31.12.2015	400		< 400
		pył ogółem od 1.01.2016	100		< 100

II.1.1.8. Emisja dopuszczalna roczna z instalacji elektrociepłowni.

Tab.10

dwutlenek azotu	Mg/rok	263,138
dwutlenek siarki	Mg/rok	986,77
tlenek węgla	Mg/rok	343,37
pył ogółem do 31.12.2015	Mg/rok	178,52
pył ogółem od 1.01.2016	Mg/rok	65,785

II.2. Dopuszczalne poziomy emisji hałasu do środowiska z instalacji.

II.2.1. Źródła emisji hałasu do środowiska z terenu Zakładu

Dopuszczalny równoważny poziom dźwięku „A”, powodowany przez instalacje Zakładu w Chełmży na terenach, na których zlokalizowana jest zabudowa mieszkaniowo-usługowa wynosi:

- $L_{Aeq D} = 55$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

oraz przy przedszkolu zlokalizowanym przy ul. Bydgoskiej 9 jako teren zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży:

- $L_{Aeq D} = 50$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 8 najmniej korzystnym godzinom dnia kolejno po sobie następującym (przedział czasu od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰)
- $L_{Aeq N} = 45$ [dB] w przedziale czasu odniesienia równym 1 najmniej korzystnej godzinie nocy (przedział czasu od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰).

Źródła hałasu w kampanii buraczanej (pośrednie i bezpośrednie)

Tab.11

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Chłodnia wentylatorowa - góra	16	8
2.	Wentylatory przy elektrociepłowni	16	8
3.	Pompownia cyrkulacyjna soku - wyparki	16	8
4.	Stacja wyparek	16	8
5.	Pomieszczenie mycia buraków - I piętro	16	8
6.	Separator części organicznych buraków	16	8
7.	Surownia	16	8
8.	Stacja pras wysłodkowych - poziom I piętro	16	8
9.	Pomieszczenie surowni - poziom I piętro	16	8
10.	Poziom surowni - zrzut buraków na taśmociąg krajalnic	16	8
11.	Piec wapienny	16	8
12.	Prasy filtracyjne	16	8
13.	Mieszadła cukrzycy	16	8
14.	Wirówki	16	8
15.	Silos	16	8
16.	Agregaty maszynowni	16	8
17.	Sprężarka	16	8
18.	Stacja pomp płuczek buraczanych	16	8
19.	Stacja segregacji cukru	16	8

Źródła hałasu w kampanii rafinacyjnej (pośrednie i bezpośrednie)

Tab.12

L.p.	Źródło	Czas aktywności źródła [h]	
		Dzień	Noc
1.	Przenośnik ślimakowy pod wysypnią	16	8
2.	Przenośnik kubelkowy	16	8
3.	Przenośniki pod wibratorami	16	8
4.	Przenośnik pod łapaczem metali (ferromagnetyków)	16	8
5.	Pompy I i II rafinatora	16	8
6.	Mieszadło rafinatora	16	8
7.	Przenośnik taśmowy długi	16	8
8.	Przenośnik taśmowy krótki	16	8
9.	Przenośnik taśmowy z pługiem	16	8

Urządzenia eksploatowane na terenie Nordzucker Polska S.A. Zakład w Chełmży nie emitują drgań mechanicznych propagujących się w gruncie (wibracji), które mogłyby szkodliwie oddziaływać na ludzi oraz na konstrukcje budynków i budowli znajdujących się na terenie zakładu oraz w jego otoczeniu.

II.2.2. Działania dostosowawcze mające na celu osiągnięcia najwyższego poziomu ochrony środowiska przed hałasem:

Zobowiązuje się Nordzucker Polska S.A. do następujących działań redukujących emisję hałasu, wynikających z przekraczania dopuszczalnego poziomu dźwięku dla pory nocnej, w tym::

- zastąpienie istniejących pras wysłodkowych nowoczesnymi prasami,
- umocowanie ekranu na transporterze wysłodków z pras wysłodkowych

Działania te winny być wykonane w latach 2016-2020 wraz z dodatkowymi działaniami które zostaną zdiagnozowane po bieżących inwestycjach oraz po kolejnej weryfikacji programu akustycznego dla Zakładu w Chełmży.

II.3. Ustaliam ilości i rodzaje odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne dopuszczonych do wytwarzania w ciągu roku w Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chelmży

II.3.1. Wyszczególnienie ilości poszczególnych rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku:

II.3.1.1. Odpady produkcyjne wytwarzane z instalacji do produkcji cukru.

Tab.13

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]
1	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	25 000
2	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	108 000
3	02 04 02	Nienormowany węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	30 000
4	02 04 80	Wysłodki	20 000
5	02 04 99	Inne nie wymienione odpady – melas niespełniający wymagań jakościowych	10 000
6	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	150
7	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	100
8	15 01 03	Opakowania z drewna	150
9	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	100

II.3.1.2. Odpady produkcyjne wytwarzane z instalacji do produkcji wapna.

Tab.14

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07 (odsiewka)	5 000
2.	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	10 000

II.3.1.3. Odpady produkcyjne wytwarzane z instalacji elektrociepłowni.

Tab.15

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]
1.	10 01 80	Mieszanka popiołowo żuźlowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	20 000

II.3.1.4. Odpady wytwarzane z instalacji oczyszczania ścieków.

Tab.16

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość do wytworzenia [Mg]
1.	02 04 03	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	5 000

II.3.2. Miejsca i sposób magazynowania odpadów:

Tab.17

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07	Plac składowy przy osadnikach ziemnych. Odpad magazynowany w przyzbie.

		(odsiewka)	
2	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Plac składowy przy zbiornikach kondensatu. Odpad magazynowany w przyźnie.
3	02 04 01	Stałe osady z czyszczenia i mycia buraków	Plac składowy przy zbiornikach kondensatu. Odpad magazynowany w przyźnie.
4	02 04 02	Nienormowany węgiel wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)	Boks betonowy przy pompach wody spławiakowej. Odpad magazynowany w przyźnie.
5	02 04 80	Wysłodki	Wydzielone miejsce na placu wysłodkowym. Odpad magazynowany w przyźnie.
6	10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	Plac składowy przy osadnikach ziemnych. Odpad magazynowany w przyźnie.
7	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Kontener prasujący, stojący pomiędzy silosem, a budynkiem stacji segregacji. Odpad magazynowany w sprasowanych balotach.
8	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Kontener stojący przy budynku wysyłki samochodów skrzyniowych. Odpad magazynowany luzem.
9	15 01 03	Opakowania z drewna	Boksy magazynowe przy magazynie nr 2 (przy wytwórni alkoholu). Odpad układany luzem.
10	15 02 03	Sorbenty i materiały filtracyjne	Boksy magazynowe przy magazynie nr 2 (przy wytwórni alkoholu). Odpad magazynowany w stosach.
11	10 01 80	Mieszanka popiołowo żużlowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Teren składowania materiałów masowych. Odpad magazynowany w przyźnie.
12	02 04 03	Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków	Plac składowy przy lagunach. Odpad magazynowany w przyźnie.
13	02 04 99	Inne nie wymienione odpady – melas nie spełniający wymagań jakościowych	Odpad nie jest magazynowany. Melas nie spełniający wymagań jakościowych jest przekazywany do zagospodarowania bezpośrednio ze zbiorników melasu.

II.3.3. Skład chemiczny i właściwości wytwarzanych odpadów.

1. Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż 01 04 07 - 01 04 08

Odpad ten powstaje w instalacji do produkcji wapna palonego w wyniku przygotowywania wsadu do pieca wapiennego (mieszanka kamienia wapiennego i koksu i/ lub antracytu).

Odpad stanowią frakcje kamienia wapiennego, które utrudniają prawidłowy proces wypalania, które są oddzielane mechanicznie. Skład chemiczny oddzielonego odpadu odpowiada składowi kamienia wapiennego, a ilość stanowi od 4 do 10% masy przerobionego kamienia wapiennego. Stan stały w kolorze mleczno-szarym

Tab.18

Substancja	od	do	średnio
	%		%
CaCO ₃	96 -	97	39,0
MgCO ₂	0 -	1	1,6
SiO ₂	1,2 -	1,5	12,5
Al ₂ O ₃	0 -	0,18	4,3

Fe ₂ O ₃	0 -	0,05	2,0
--------------------------------	-----	------	-----

2. Odpadowa masa roślinna - 02 01 03

Odpad ten powstaje w czasie hydrotransportu buraków dostarczonych do Cukrowni na stację oczyszczania. W czasie hydrotransportu oddzielane są od buraków zanieczyszczenia organiczne. Lekkie zanieczyszczenia (np. liście, chwasty, części roślin zwożone wraz z burakami z pola) zostają zatrzymane w łapaczach liści i chwastów. Ogonki buraków, odłamki buraczane powstające między innymi w skutek mechanicznych uszkodzeń buraków zostają oddzielone w separatorach. Odpad ten powstaje również w wyniku nieprawidłowo prowadzonego procesu produkcji pasz. Odpad ten stanowią również przyjęte do produkcji buraki, nie spełniające wymagań jakościowych.

3. Osady z czyszczenia i mycia buraków - 02 04 01

Wykopki buraków prowadzone przy pomocy sprzętu mechanicznego powodują, że korzenie buraka zawierają duże ilości zanieczyszczeń, w tym ziemi i kamieni. Odpady tego typu powstają w czasie oczyszczania surowca na terenie zakładu. Skład chemiczny tych osadów zależy od rodzaju gleb buraczanych, intensywności ich nawożenia oraz od rodzajów stosowanych nawozów.

Buraki do procesu transportowane są przy użyciu wody za pośrednictwem kanałów spławnych. W trakcie transportu, przed myciem surowca zainstalowane są łapacze zanieczyszczeń ciężkich (kamienie) i lekkich (masa roślinna). Następnie buraki są myte w płuczkach, w wyniku czego uzyskujemy znaczne ilości wody zanieczyszczonej osadami ziemnymi i organicznymi. Z wody zanieczyszczonej, przed skierowaniem na osadniki ziemne, oddzielane są kolejno odłamki buraczane i korzonki w łapaczu Maya oraz miazga w dwóch równoległych łapaczach bębnowych. Woda po oddzieleniu zanieczyszczeń (głównie organicznych) >2,5 mm kierowana jest na osadniki ziemne gdzie następuje dekantacja osadu. Woda jest ponownie zawracana do hydrotransportu buraków. Część z tych odpadów wykorzystywana jest do nadbudowy obwałowań zbiorników akumulacyjnych. Część wydobywana, a następnie przekazywana osobom fizycznym lub uprawnionym podmiotom.

4. Nienormowany węglan wapnia oraz kreda cukrownicza - 02 04 02

Orientacyjny skład wapna defekacyjnego z produkcji cukru jako nawozu:

Tab.19

Lp.	Substancja	Zawartość %
1.	Tlenek wapnia w formie węglanowej	30 - 40
2.	Tlenek magnezu	1 - 1,2
3.	Fosfor jako P ₂ O ₅	< 1
4.	Azot	< 0,5
5.	Substancja organiczna	< 15
6.	Zawartość wody	< 30
7.	Sucha masa	> 40

Wapno defekacyjne odbiegające składem od przedstawionego lub z zawartością substancji odbiegającą o składu normalnego, nazywane jest wapnem niespełniającym wymagań jakościowych nawozu wapniowego. Stan stały, postać drobnoziarnista w kolorze od brązowego do jasnobrązowego.

5. Wysłodki - 02 04 80 – wysłodki niespełniające wymagań (specyfikacji) paszowych.

Wysłodki prasowane/wyżęte na prasach odbiegające składem od przedstawionego lub z zawartością substancji odbiegającą o skład normalnego, nazywane jest wysłodkami nie spełniającymi wymagań jakościowych dla paszy. Stan stały, postać włóknista w kolorze jasno brązowym.

Tab.20

Składnik	Ilość
s.m (%)	> 10%
Bezazotowe związki wyciągowe (%)	6 - 8,2
Białko surowe (%)	1 - 1,2
Tłuszcz (%)	0,15 - 0,25
Włókno sur. (%)	> 15
Popiół (%)	< 3,5
Ca (g/kg s.m.)	8 - 10
P (g/kg s.m.)	1,0 - 1,5
K (g/kg s.m.)	6 - 7
Na (g/kg s.m.)	0,3 - 0,4
Mg (g/kg s.m.)	2 - 3

6. Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego -niedopały -10 13 04

Odpad powstaje w instalacji do produkcji wapna palonego w piecu wapiennym. Powstające w czasie wypalania mieszanki kamienia wapiennego, koksu i/lub antracytu wapno oraz dwutlenek węgla stosowane są do oczyszczenia soków cukrowniczych w procesie defekacji i saturacji.

Odpad powstaje w procesie gaszenia wapna palonego (grudki niedopału, grudki przepału, nieopalony koksik i piasek). Ilość odpadu zależy od szybkości wypalania kamienia, na który wpływają temperatura brył wapienia, jego struktura krystaliczna oraz wielkość brył. Odpad wykorzystywany jest do korekty pH wód spławiakowych lub przekazywany podmiotom gospodarczym posiadającym pozwolenie na zbieranie lub przetwarzanie odpadów. Odpad to głównie CaO i CaCO₃ w stanie stałym, w postaci grudek nie przekraczających grubości 150mm. Masa kamienia może posiadać wtrącenia grudek nieprzepracowanego koksu lub antracytu. Barwa szara do ciemnoszarej w zależności od zawartości nieprzepracowanego paliwa.

7. Opakowania z papieru i tektury - 15 01 01

Powstający w instalacji odpad to przekładki, worki i torebki papierowe, do których pakuje się gotowy wyrób jakim są poszczególne rodzaje produkowanego cukru. Odpad to worki uszkodzone podczas pakowania lub transportu międzyprocesowego. Odpad w postaci stałej, zawierający jako główny składnik celulozę.

8. Opakowania z tworzyw sztucznych - 15 01 02

Odpad powstaje podczas pakowania. Odpad folii, która stanowi opakowanie stosu worków z cukrem na palecie transportowej (tzw. stretch). Odpad to folia termokurczliwa uszkodzona podczas pakowania lub transportu międzyprocesowego. Odpad w postaci stałej, zawiera głównie polietylen.

9. Opakowania z drewna - 15 01 03

Powstający w instalacji odpad to uszkodzone drewniane palety. Palety stanowią sztywne drewniane podłoże, na którym układane są worki lub inne opakowania z cukrem. Odpad to uszkodzone palety drewniane podczas pakowania lub transportu międzyprocesowego. Skład odpadu to drewno w niewielkim wymiarze zanieczyszczone stałą (gwoździe).

10. Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 - 15 02 03

Odpad powstaje w procesie oczyszczania soków (filtracja soku). Większość tkanin i materiałów wykonana jest z tworzyw sztucznych. Ilość wytwarzanego odpadu uzależniona jest od rozwiązań stosowanych w procesie filtracji oraz od jakości stosowanych tkanin lub materiałów filtracyjnych. W Cukrowni wykorzystywane są tkaniny filtracyjne o przedłużonej żywotności.

11. Mieszanka popiołowo-żuźłowa z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych - 10 01 80

Odpad powstaje głównie w wyniku spalania węgla kamiennego w sortymencie miał. Odpad mieszanki popiołowo-żuźłowej to mieszanina substancji nieorganicznych w węglu, które nie uległy spaleniowi oraz pozostałości niespalonego węgla tzw. niedopały węgla (strata). W skład masy materiału wchodzi:

Tab.21

Substancja	od	do	średnio
	%		%
SiO ₂	40	65	55
Al ₂ O ₃	15	28	21,5
CaO	3	10	6,5
SO _x	0,2	5	2,6
Fe ₂ O ₃	3	15	9
P ₂ O ₅	0,2	1	0,6
MgO	1	8	4,5
Na ₂ O	0,3	6	3,1
K ₂ O	1	2,5	1,7
TiO ₂	0,5	1,5	1
węgiel jako niedopały	5	15	10

które stanowią łącznie 99,7 do 99,9% masy odpadu.

Transport żuźła i popiołu z kotłów odbywa się za pomocą odżuźlaczy i przenośników ślimakowych. Odżuźlanie odbywa się na mokro. Odpad w postaci stałej, rozdrobnionego granulatu, niejednorodny w kolorze szarym o alkalicznym pH.

12. Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków - 02 04 03

Osady z zakładowej oczyszczalni ścieków to osady ustabilizowane po stabilizacji beztlenowej i tlenowej (końcowej). Osad ustabilizowany charakteryzuje się następującymi parametrami:

- zawiera minimalne ilości substancji organicznych podatnych na rozkład biologicznych
- nie jest uciążliwy zapachowo
- ma duży potencjał do odwodnienia

Uśredniony skład odpadu o kodzie 02 04 03:

Tab.22

Lp.	Substancja	Zawartość %
1.	Sucha masa	60
1a	- tym substancje mineralne (węglan wapnia)	95 (70)
1b	- substancje organiczne	< 5
2.	Zawartość wody	< 40

Postać fizyczna: stan stały, postać drobnoziarnista w kolorze od jasnobrązowego do beżowego.

13. Inne nie wymienione odpady - 02 04 99

Opadem o kodzie 02 04 99 jest melas nie spełniający wymagań jakościowych. Melas ten to gęsta i lepka ciecz o barwie brązowej lub ciemnobrunatnej. Melas posiada specyficzny zapach podobny do karmelu.

Orientacyjny skład melasu:

Tab.23

Lp.	Substancja	Zawartość %
1.	Sucha masa	> 70
2.	Popiół	< 15
3.	Sacharoza	< 40
4.	Sód	< 15g/kg
5.	Sole wapnia i magnezu	< 2
6.	Woda	< 40

Melas nie spełniający wymagań jakościowych może zawierać nieznaczne ilości alkoholi z fermentacji, która go dyskwalifikuje jako produkt uboczny.

Ze zmienianej decyzji w całości wykreśla punkt II.3.A w brzmieniu:

II.3A. Ustalam ilości i rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne dopuszczonych do dzysku w ciągu roku w Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży

II.4. Gospodarka wodno-ściekowa

II.4.1. Gospodarka wodna

Zaopatrzenie Zakładu w Chełmży w wodę na cele bytowe odbywa się poprzez zakup wody z sieci wodociągowej. Zaopatrzenie Zakładu w Chełmży w wodę na cele technologiczne odbywa się poprzez pobór wód powierzchniowych z jeziora Chełmżyńskiego.

Szczególne korzystanie z wód w zakresie poboru wód powierzchniowych na cele technologiczne z Jeziora Chełmżyńskiego regulowane jest decyzją Starosty Toruńskiego z dnia 30 grudnia 2009 r., znak: OS.I.6223-38/2009 udzielającej pozwolenia wodnoprawnego dla Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży oraz na pobór wody podziemnej z utworów czwartorzędowych dla potrzeb technologicznych decyzją Starosty Toruńskiego z dnia 12 czerwca 2014 r., znak:

OS.6341.37.2014.MO udzielającej pozwolenia wodnoprawnego dla Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży.

II.4.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie Nordzucker Polska S.A., Zakład w Chełmży powstają następujące rodzaje ścieków:

- ścieki bytowe.
- ścieki przemysłowe z instalacji:
 - instalacja do produkcji cukru,
 - instalacja do energetycznego spalania paliw – elektrociepłowni,
 - instalacja do produkcji wapna.

II.4.2.1 Ścieki bytowe.

Ścieki bytowe powstające w węzłach sanitarnych na terenie Zakładu w Chełmży odprowadzane są do oczyszczalni ścieków poprzez zbiornik Z -(zlewczy) o poj. ok. 700 m³.

II.4.2.2 Ścieki przemysłowe

Ścieki technologiczne pochodzące z instalacji IPPC i obiegów wodnych Zakładu w Chełmży odprowadzane są do zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych, a po oczyszczeniu do Kanału Fabrycznego (urządzenie melioracji szczegółowej – rów), a dalej do rzeki Fryba.

Maksymalna dopuszczalna wielkość oczyszczonych ścieków przemysłowych (biologicznie rozkładalnych), uzupełnionych o ścieki bytowe i opadowe z zakładowej oczyszczalni ścieków zlokalizowanej odprowadzanych istniejącym wylotem DN 800, do rowu melioracji szczegółowej tj. Kanału Fabrycznego w km 3+645, a dalej do Rzeki Fryby, w km 30+750 określa się w ilości:

$$\begin{aligned} Q \text{ max.h} &= 250 \text{ m}^3/\text{h} \\ Q \text{ śr.d} &= 3000 \text{ m}^3/\text{dobę} \\ Q \text{ max.d} &= 5700 \text{ m}^3/\text{dobę} \\ Q \text{ max.r} &= 800000 \text{ m}^3/\text{rok} \end{aligned}$$

Dopuszczalne maksymalne wartości wskaźników zanieczyszczeń w oczyszczonych ściekach przemysłowych nie mogą przekraczać wartości:

Tab.24

Wskaźnik/zanieczyszczenie	Jednostka	Wartość dopuszczalna
Temperatura	°C	35
Odczyn	pH	6,5÷9
Zawiesina ogólna	mg/l	35
BZT ₅	mg O ₂ /l	25
ChZT _{Cr}	mg O ₂ /l	125
OWO	mg C/l	30
Azot amonowy	mg N _{H4} /l	10
Azot azotynowy	mg N _{NO2} /l	1
Azot azotanowy	mg N _{NO3} /l	30
Azot ogólny	mg N/l	30
Fosfor ogólny	mg P/l	2
Węglowodory ropopochodne	mg/l	15

Określa się obowiązki uprawnionego do szczególnego korzystania z wód.

Uprawniony zobowiązany jest do:

1. wykonywania pomiarów ilości i jakości ścieków wprowadzanych do Kanału Fabrycznego rowu melioracyjnego zgodnie z obowiązującymi przepisami,
2. badania jakości wód rzeki Fryby poniżej i powyżej miejsca zrzutu ścieków z częstotliwością 2 razy w roku – wiosną i jesienią
3. utrzymywania w należyтым stanie technicznym i prawidłowej eksploatacji urządzeń do odprowadzania i oczyszczania ścieków oraz niezwłocznej likwidacji uszkodzeń i zniszczeń, związanych ze stanami awaryjnymi.
4. wypłacenie zainteresowanym stronom odszkodowania w przypadku wystąpienia szkód związanych z odprowadzaniem ścieków lub utrzymaniem oczyszczalni –art. 186 ustawy Prawo Wodne
5. konserwacji Kanału Fabrycznego – rowu melioracji szczegółowej (wykoszenie skarp i dna oraz odmulenie dna, usuwanie zatorów) od wylotu z oczyszczalni do ujścia rowu w rzece Fryba.
6. konserwacji (odmulenie, wykaszanie skarp i dna, usuwanie zatorów) rzeki Fryby w km 29+750 do 30+750, tj. od ujścia Kanału Fabrycznego w dół rzeki.

4. Punkt III otrzymuje brzmienie:

III. ZAKRES MONITORINGU EMISJI SUBSTANCJI I ENERGII

III.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zakres pomiarów okresowych zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

III.2. Monitoring hałasu

Zakres pomiarów zgodnie z obowiązującymi przepisami ustawy Prawo Ochrony Środowiska.

III.3. Ewidencja wytwarzanych i odzyskiwanych odpadów

Działalność w zakresie wytwarzania i gospodarowania odpadami wymaga prowadzenia ewidencji i sprawozdawczości zgodnie z zapisami art. 66, art. 67 i art. 75 ustawy o odpadach tj:

1. Prowadzenia jakościowej i ilościowej ewidencji wytwarzanych i przetwarzanych odpadów w myśl art. 66 i 67 ustawy o odpadach, zgodnie z przyjętą klasyfikacją oraz wzorami stosowanych dokumentów ewidencyjnych, określonych w aktualnych przepisach wykonawczych.
2. Przekazywania Marszałkowi Województwa Kujawsko – Pomorskiego w terminie do 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy, zbiorczego zestawienia danych o rodzajach i ilości wytwarzanych odpadów, o sposobach gospodarowania nimi, zgodnie z art. 75 ustawy o odpadach oraz z aktualnymi przepisami wykonawczymi.
3. Przestrzegania przepisów ustawy Prawo Ochrony Środowiska, ustawy o odpadach oraz rozporządzeń wykonawczych w zakresie wymogów dotyczących działalności polegającej na wytwarzaniu i magazynowaniu odpadów.

III.4. Monitoring ilości i jakości ścieków przemysłowych

Nakładam obowiązek prowadzenia monitoringu przemysłowych ścieków oczyszczonych odprowadzanych do odbiornika w następującym zakresie:

1. Pomiar ilości oczyszczonych ścieków przemysłowych odprowadzanych do Kanału Fabrycznego w km 3+645,
W okresie zrzutu ścieków przemysłowych ilość odprowadzanych ścieków będzie określana poprzez iloczyn ilości zrzutów i wielkości jednego zrzutu wynoszącego 1000 m³.
2. Analiza jakości ścieków oczyszczonych odprowadzanych do Kanału Fabrycznego w km 3+645

Tab.25

Monitoring	Oczyszczone ścieki przemysłowe z zakładowej oczyszczalni ścieków
Okres poboru próbek	W okresie pracy zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowych
Częstotliwość poboru próbek	co 2 miesiące (licząc od dnia rozpoczęcia zrzutu ścieków do odbiornika)
Rodzaj próbki	Próbka średniodobowa
Miejsce poboru próbki	Wylot ścieków oczyszczonych z ostatniej studni na kolektorze odprowadzającym ścieki do wylotu Kanału Fabrycznego.

Tab.26

Zakres analizowanych parametrów jakościowych ścieków		
L.p.	Parametr	Jednostka
1.	Temperatura	°C
2.	Odczyn	pH
3.	BZT ₅	mgO ₂ /l
4.	ChZT _{Cr}	mgO ₂ /l
5.	OWO	mgC/l
6.	Azot amonowy	mgN-NH ₄ /l
7.	Azot azotynowy	mgN-NO ₂ /l
9.	Azot azotanowy	mgN-NO ₃ /l
9.	Azot ogólny	mgN/l
10.	Fosfor ogólny	mgP/l
11.	Zawiesina ogólna	mg/l
12.	Węglowodory ropopochodne	mg/l

Zgodnie z metodykami referencyjnymi

Pobór próbek oraz analizy jakościowe wykonywane przez laboratorium posiadające akredytację zakładowe lub objęte zintegrowanym systemem zarządzania

III.5. Monitoring gleby i wód gruntowych.

Zgodnie z art. 217a. ustawy Prawo Ochrony Środowiska oraz zgodnie z właściwym rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 09 września 2002r. w sprawie standardów jakości gleby oraz standardów jakości ziemi Zakład zobowiązany jest do prowadzenia i wykonywania monitoringu gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym:

- badanie zanieczyszczenia gleby i ziemi wykonywane co najmniej raz na 10 lat;
- pomiary zawartości substancji w wodach gruntowych, w tym poboru próbek, wykonywane co najmniej raz na 5 lat.

Badania lub pomiary winny być wykonywane przez laboratoria określone wz art. 147a ust. 1 pkt 1 lub ust. 1a. ustawy Prawo ochrony środowiska.

5. Pozostałe punkty decyzji - bez zmian w brzmieniu.

Uzasadnienie

Spółka Nordzucker Polska S.A. ul. 5-go Stycznia 54, 66-330 Opalenica w dniu 29.07.2015r. wystąpiła z wnioskiem o zmianę decyzji - pozwolenia zintegrowanego z dnia 30.06.2006r. znak OS.III.7644/Z/1/2006, zmienionej decyzjami Starosty Toruńskiego: znak: OS.III-7644/Z/1/2006/Z/1/2008 z dnia 10.09.2008r, ,znak OS.6222.2.2012.KK z dnia 21.08.2012r., oraz znak OS.6222.1.2014.KK z dnia 10.12.2014 dla instalacji zlokalizowanych na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży, ul. Bydgoska 4, 87-140 Chełmża.

Ze względu na planowane zmiany techniczne instalacji do spalania paliw (modernizacja kotłów), wyodrębnienie instalacji do produkcji wapna traktowanej dotychczas jako instalacja do produkcji cukru, rozbudowę instalacji do produkcji wapna (nowy piec wapienny), planowane wydłużenie kampanii buraczanej ze 120 do 140 dni, objęcie w pozwoleniu oczyszczalni ścieków przemysłowych, zmian w rodzajach ilościach wytwarzanych odpadów oraz po weryfikacji emisji gazów i pyłów do powietrza, decyzja musiała ulec zmianie.

Oczyszczalnia ścieków jako instalacja wymaga obecnie pozwolenia zintegrowanego zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz.U. z dnia 2.09.2014, poz.1055).

Wniosek dotyczy również zmiany dotychczasowych warunków pozwolenia zintegrowanego dla instalacji elektrociepłowni, która została przebudowana. Przebudowa spowodowała spadek wydajności źródeł podłączonych do jednego komina poniżej mocy 50 MW_t. W ramach prowadzonych inwestycji wybudowano nowe układy odpylania dla wszystkich kotłów. Każdy z kotłów został wyposażony w nowe dwustopniowe odpylacze pozwalające osiągnąć wymagane po 2016 roku stężenia standardowe pyłu na poziomie 100 mg/um³ przy zawartości 6% tlenu w spalinach. Suma mocy cieplnych kotłów przyłączonych do odpowiednich kominów w paliwie wynosi 94,67 MW_t, co powoduje że wszystkie instalacje spalania paliw podlegają pozwoleniu zintegrowanemu. Jednak warunki eksploatacji tych instalacji podlegają jedynie ocenie prawa krajowego, ponieważ z punktu widzenia dyrektywy dla dużych obiektów spalania (LCP) instalacje nie przekraczają 50 MW mocy.

Rozbudowie ulegnie instalacja do produkcji wapna. Łączna wydajność instalacji wzrośnie do 232 t/CaO/d. Nowy piec będzie pracował w kampanii buraczanej, a jeden z pieców „starych” w kampanii rafinacyjnej. Nie przewiduje się jednoczesnej pracy wszystkich zainstalowanych pieców.

Kolejnym elementem zmiany pozwolenia zintegrowanego jest korekta rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów w związku ze zmianami w prawie ustawie o odpadach, wprowadzającymi nowy sposób organizacji gospodarki odpadami w Zakładzie Produkcyjnym w Chełmży.

Niniejsza zmiana nie stanowi istotnej zmiany instalacji w myśl art. 3 pkt 7, art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz.U. z.2013 poz. 1232 z późniejszymi zmianami).

Do wniosku dołączony został raport początkowy, który wymagany był ze względu prowadzenie działalności w zakresie wykazanym w ustawie z dnia 13 kwietnia 2007 r. o zapobieganiu szkodom w środowisku i ich naprawie (Dz. U. nr 75 poz. 493 ze zm.), jako stwarzającej ryzyko szkody w środowisku (art 3, ust. 1, pkt. 2a) oraz wykorzystywanie na terenie zakładu substancji powodujących ryzyko zanieczyszczenia powierzchni i potencjalnej możliwości uwolnienia tych substancji.

Na podstawie analizy stwierdzono brak możliwości zanieczyszczenia powierzchni ziemi i wód gruntowych oraz brak możliwości uwolnienia substancji powodujących ryzyko ze względu na zastosowane środki i rozwiązania techniczno-organizacyjne. Zastosowane rozwiązania ograniczają ryzyko zanieczyszczenia powierzchni ziemi poprzez prowadzoną gospodarkę materiałowo-odpadową i produkcyjną.

Na terenie Zakładu Produkcyjnego w Chełmży nie prowadzono prac remediacyjnych oraz rekultywacyjnych związanych z zanieczyszczeniem gleby, ziemi lub wód gruntowych. Zakład nie jest wpisany do rejestru terenów, na których stwierdzono przekroczenie standardów jakości gleby lub ziemi.

W związku z powyższym na wniosek strony organ wniósł zgłoszone zmiany i orzekł jak w sentencji.

P o u c z e n i e

Od niniejszej decyzji służy odwołanie do Samorządowego Kolegium Odwoławczego w Toruniu za pośrednictwem Starosty Toruńskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

Z up. Starosty
Naczelnik Wydziału Środowiska
Geolog Powiatowy
(-) mgr Wanda Lorenc

Otrzymują:

1. Nordzucker Polska S.A.
ul. 5-go Stycznia 54,
66-330 Opalenica
2. Nordzucker Polska S.A.
Zakład w Chełmży ul. Bydgoska 4
87-140 Chełmża
3. 2 x a/a к.к.

Do wiadomości:

1. Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska – Delegatura w Toruniu
ul. Moniuszki 15-21, 87-100 Toruń – 1 decyzja
2. Burmistrza Miasta Chełmża
ul. Gen. J. Hallera 2
87-140 Chełmża
3. Ministerstwo Środowiska
ul. Wawelska 52/54,00-922 Warszawa

Niniejsze pozwolenie wydano po uiszczeniu opłaty skarbowej 2011zł na rachunek Urzędu Miasta Torunia zgodnie z ustawą z dnia 16.11.2006 roku o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz.U. z 2015 roku, poz. 783 ze zm.).